T-shirt Makers s.r.l.
IV Trav. Pisciarelli n.° 20 - 80078 Pozzuoli (NA)
Tel. +39-081-5701249 - Fax +39-081-5701498
info@tshirtmakers.it - www.tshirtmakers.it

TSSCPRCL

SCREEN PRINT CLEAR (per tessuti chiari)

SCREEN PRINT CLEAR è il nostro nuovo materiale con EFFETTO SERIGRAFICO su carta.
Questo materiale ha uno spessore di 45 microns e ha un ottima mano, per questo risulta impalpabile al tatto proprio come una vera serigrafia.
L'effetto migliore si ottiene sul tessuto bianco ma con buoni risultati anche su tessuti chiari (es. giallo, grigio), soprattutto se stampato pieno e/o con inchiostro bianco.
Si stampa in modo speculare e si taglia con l'utilizzo di forbici oppure lasciando il filetto di taglio 2mm fuori la stampa in modo che la lama del plotter tagli il film e non il colore della stampa.

DATI TECNICI

Composizione	Film 100% poliuretano (PU)
Spessore materiale	45 microns
Tipo supporto	Carta
Spessore supporto	100 microns

IMPOSTAZIONI DI STAMPA E TAGLIO

Riferimento macchina da stampa	Roland SP-300V/SV-640
Profilo Colore	SP-CLT: pet clear film adhesive – TTRH
Gestione colore	sign&display
Modo operativo	Solo stampa / stampa e taglio (consigli di utilizzo)
Tipo lama	Standard 45° (Lamrol1005)
Velocità lama	17/20 mm/sec
Pressione lama	40/50 gr
Offset	0,275 mm
Up-speed	20 cm/sec
Temperatura scrittura	42°C
Temperatura asciugatore	44°C

IMPOSTAZIONI DI APPLICAZIONE

Application tape	Nessuno perché la stampa è SPECULARE
Riferimento pressa per i test	transmatic TMH 38 / REV 2C
Pressione applicazione	13-14 (media) / 3-4 bar
Temperatura applicazione	190°C
Tempo applicazione	10 sec
Rimozione supporto	semifreddo

PARTICOLARITA' DEL MATERIALE

Dimensione minima di taglio	1,5 cm
Finiture particolari del materiale	effetto serigrafico
Tipi di tessuti supportati	cotone e poliestere

MODALITA' DI LAVAGGIO

Accorgimenti in fase di lavaggio	lavare, dopo 24h dall'applicazione, a 40°C con la stampa rivolta verso l'interno

CONSIGLI DI UTILIZZO

*Nella fase di **TAGLIO**, se si vuole tagliare utilizzando il plotter, bisogna CREARE UN TAGLIO CHE SIA ALMENO 2/3mm ESTERNO ALLA STAMPA.*

*Nella fase di **SPELLICOLAMENTO**, eliminare il materiale in eccesso tenendo la mano appoggiata al supporto e facendo una piccola pressione verso l'esterno.*

*Nella fase di **APPLICAZIONE DELLA STAMPA**, nel caso di applicazione su cotone, dopo aver pressato la stampa come da scheda tecnica, consigliamo di rimuovere l'application tape e ripressare la stampa per altri 10/20 secondi, coprendola con carta siliconata, per assicurare una maggiore tenuta ai lavaggi.*

Dopo aver rimosso il supporto fare in modo che il transfer ancora caldo non si appiccichi su se stesso quindi aspettare qualche secondo prima di rimuovere la t-shirt dalla pressa.

Dopo aver rimosso la t-shirt si consiglia di "allungare" la maglia per rendere la stampa più morbida al tatto.

N.B. I seguenti dati tecnici sono i risultati dei nostri laboratori, consigliamo, in ogni caso, di effettuare dei test prima di iniziare la produzione. Vi consigliamo anche di non riporre i materiali in luoghi umidi o con temperature elevate. Il prodotto da noi sviluppato può subire variazioni al fine di migliorare lo stesso.