



TSDIGIESP DIGITAL PROMO

DIGITAL PROMO è un articolo economico in PVC adatto a loghi medio/grandi, prelevabili a mano, e a grosse scritte per lavori promozionali. Il suo spessore è di 160 microns.

DATI TECNICI

Composizione	Film PVC
Spessore materiale	160 microns
Tipo supporto	Carta
Spessore supporto	100 microns

IMPOSTAZIONI DI STAMPA E TAGLIO

Riferimento macchina da stampa	Roland SP-300V/SV-640
Profilo Colore	TTRH: Garment Heat Transfer - Generic vinyl II
Gestione colore	max density US
Modo operativo	Stampa e taglia
Tipo lama	Standard 45° (Lamrol1005)
Velocità lama	17/20 mm/sec
Pressione lama	100/130 gr
Offset	0,275 mm
Up-speed	20 cm/sec
Temperatura scrittura	40°C
Temperatura asciugatore	42°C

IMPOSTAZIONI DI APPLICAZIONE

Application tape	Blu oppure prelevabile a mano
Riferimento pressa per i test	transmatic TMH 38 / REV 2C
Pressione applicazione	13-14 (media) / 3-4 bar
Temperatura applicazione	150°C
Tempo applicazione	12 sec
Rimozione supporto	semifreddo

PARTICOLARITA' DEL MATERIALE

Dimensione minima di taglio	3 cm
Finiture particolari del materiale	semilucido
Tipi di tessuti supportati	cotone e poliestere

MODALITA' DI LAVAGGIO

Accorgimenti in fase di lavaggio	lavare, dopo 24h dall'applicazione, a 40°C con la stampa rivolta verso l'interno
----------------------------------	--

CONSIGLI DI UTILIZZO

Il DIGITAL PROMO è un materiale economico e con un supporto in carta non adesiva, per questo **consigliamo di utilizzarlo per loghi e stampe e non per scritte.**

Nella fase di **SPELLICOLAMENTO**, eliminare il materiale in eccesso tenendo la mano appoggiata al supporto. Questo accorgimento perché il materiale è molto morbido.

Nella fase di **PRELIEVO DELLA STAMPA**, consigliamo di prelevare la stampa con l'utilizzo del nostro application tape blu oppure, nel caso di forme regolari, è possibile prelevare le stampe a mano.

Nella fase di **APPLICAZIONE DELLA STAMPA**, nel caso di applicazione su cotone, dopo aver pressato la stampa come da scheda tecnica, consigliamo di rimuovere l'application tape e ripressare la stampa per altri 5 o 10 secondi, coprendola con carta siliconata, per assicurare una maggiore tenuta ai lavaggi.