mpanti OKI ES7411WT/C711WT(A4) ES9420WT/C920WT(A3) -ES9541(A3)









Carta transfer autoscontornante per la personalizzazione di tessuti scuri

FCTDN è composto da due fogli: un foglio è costituito da: liner in carta rilasciante di 75 g/m² e 80 µm e strato stampabile laser di 5 g/m² e 5 µm e da un foglio composto da: liner rilasciante per distacco a caldo di 105 g/m² e 120 μm e $\,$ strato di polimero termoadesivo pigmentato di 65 g/m² e 70 µm.



Stampante con Toner Bianco OKI ES7411WT/C711WT(A4) - ES9420WT/C920WT(A3) in Pentacromia ES9541(A3)* + termopressa

* Solo per la ES9541 le temperature di applicazione in ogni fase dell'impiego sono di 130℃-135℃. Tempi e pressione restano invariati. Obbligatoria modalità White On

> FCTDN è una carta transfer autoscontornante molto macchiabile che trasferisce solo le aree in cui c'è il toner . Contiene uno strato bianco che copre il colore del supporto e permette una migliore resa del colore

Cotone e tessuti naturali e sintetici colorati o di colore scuro. Ideale per magliette, shopping bag e oggettistica in tessuto.



Inserire il primo foglio dal by-pass della stampante laser impostando la funzione carta ultapesante 1 (121-188g/m²). Per riconoscere il lato in cui inserire il foglio tenere della posizione dell'angolino tagliato Si deve trovare in basso a dx per l'A4 e in basso a sx per l'A3

Stampare in modalità speculare



Posizionare al centro del piatto della pressa il tappetino in tessuto con il lato blu con impronta bianca verso l'alto e un foglio di velina antiadesva e scaldate a 140° per almeno 120". Poi, rimuovere la velina. Questa operazione di riscalndamento va fatta solo per la1ª accoppiatura!

Posizionare sul tappetino nell'ordine:

- a. foglio 1 con la stampa rivolta verso l'alto, centrato sull'impronta bianca.
- b. il rettangolo in carta (incluso nella confezione) in basso a dx. Ha solo scopo di agevolare la rimozione del foglio 2
- c. foglio 2 (ha un formato piú piccolo rispetto al foglio 1) con la colla a contatto con la
- d. un foglio di velina antiadesiva. Procedere, poi, pressando il foglio 1 sul foglio 2. Pressa manuale e pneumatica: 140°C per 70" e 120" - pressione 4atm/medio-alta

2



Separare immediatamente a caldo, foglio 1 da foglio 2 prendendo insieme velina e fg. colla (la velina non va rimossa) aiutandosi con il rettangolino in carta

Novità!: questa operazione è facilitata perchè il foglio 1 risulterà perfettamente adeso al tappetino in tessuto e quindi stabile.

3



Rimuovere il tappetino in tessuto e posizionare sul piatto della pressa la t-shirt o il tessuto da personalizzare (scaldare per 1" - 2") e subito sopra il foglio 1, dopo averne rifilato i bordi,con il lato colla a contatto con il tessuto

4



APPLICAZIONE

pressa pneumatica e manuale: 140° C per 22" - 25" -pressione 4atm/medio-alta

6

5



Rimuovere il foglio 1 completamente a freddo con un movimento fluido. ripressare con velina antiadesiva per 5" - 10" per dare maggiore resistenza ai lavaggi.

Lavare il capo al rovescio a 40°. Non usare candeggina Asciugare in asciugatrice a bassa temperatura. Non passare il ferro da stiro direttamente sull'area di trasferimento dell'immagine. Per altre informazioni rivolgetevi al Vs. agente di fiducia.

Conservare in luogo fresco e asciutto.

Non esporre ai raggi solari.

Se si osservano tali indicazioni il prodotto conser inalterate le sue proprietà per almeno 2 anni.

Le informazioni riportate sulla scheda sono da considerarsi puramente indicative, in quanto fanno riferimento a test effettuati nei nostri laboratori e con attrezzature e materiali di nostra proprietà. È buona norma effettuare delle prove prima di ogni produzione. T-shirt makers è responsabile della sostituzione di eventuale materiale difettoso, ma non dei danni derivanti dall'utilizzo dello stesso.



T - SHIRT MAKERS SRI

Codice di Produzione

Codice di Produzione

4° trav. pisciarelli, 20 80078 pozzuoli (na) tel. 081/5701249 fax. 081/5701498 email: info@tshirtmakers.it - http://www.tshirtmakers.it