

COME PRESSARE LE MATTONELLE IN CERAMICA

POSIZIONARE SUL PIANO DI LAVORO DELLA PRESSA
UN TAPPETINO DI SILICONE DI 5MM DI ALTEZZA
(IN ALTERNATIVA CREARE UNO SPESSORE CON FELPA PIEGATA
O COMUNQUE UN MATERIALE MORBIDO)

POSIZIONARE IL TRANSFER SUBLIMATICO
SUL TAPPETINO CON LA STAMPA RIVOLTA VERSO L'ALTO

POSIZIONARE LA MATTONELLA
CON LA PARTE STAMPABILE RIVOLTA VERSO IL BASSO

PRESSARE A 185°/190° PER 10 MINUTI
CON PRESSIONE MEDIO-ALTA

