

Parametri di stampa per il nostro forno 3D COD. 3DVM - POLIMERO
pre-riscaldare la dima per 15/30 minuti

Tempo: 150-170 secondi
Temperatura: 180-190°C

N.B.I parametri sono orientativi, possono variare a seconda della temperatura dell'ambiente di lavorazione e della dimensione della grafica