

Parametri di stampa Tazza con le nostre presse per tazze

Temperatura: 190 gradi

Tempo: 190 secondi per una grafica che non raggiunge i bordi della tazza

Tempo: 250 secondi secondi per una grafica che raggiunge i bordi della tazza

consiglio: in caso di stampa fullprint a metà tempo (125 secondi) aprire la ganascia e girare la tazza

Parametri di stampa Tazza con ganascia o ganascia sottovuoto con il forno 3D
cod. 3DVM

Temperatura: 200 gradi

Tempo: 360/480 secondi

immergere subito la tazza per qualche secondo nell'acqua a temperatura ambiente per bloccare il processo di sublimazione ed evitare che la grafica si sfochi

consiglio: non usare troppo scotch termico per fissare il foglio transfer alla tazza, potrebbe interferire con la stampa, bastano 2 piccoli pezzi di scotch uno per ogni estremità del foglio transfer. l'importante è far aderire bene il foglio alla tazza senza che passi l'aria.

N.B. I parametri sono orientativi, possono variare a seconda della pressa/forno che si utilizza, della temperatura dell'ambiente in cui si opera