

**TABELLA CALCOLO TEMPI PER LA STAMPA DI
CHROMALUXE MDF/HDF TESTURIZZATO**

V. 21-10-20

Total cm ²	Time	FORMATO	MISURE CM
600	> 04:00	ISO A4	20cm x 30cm
900	> 04:04		30cm x 30cm
1200	> 04:08	ISO A3	30cm x 40cm
1800	> 04:12		40cm x 40cm
2400	> 04:16		40cm x 60cm
2600	> 04:20		50cm x 50cm
3000	> 04:24	ISO A2	
3600	> 04:28		60cm x 60cm
4200	> 04:32		
4800	> 04:34		60cm x 80cm
5400	> 04:36	ISO A1	70cm x 70cm
6000	> 04:40		
6600	> 04:44		80cm x 80cm
7200	> 04:48		70cm x 100cm
7800	> 04:52	Quarter Sheet	60cm x 120cm
8400	> 04:56		
9000	> 05:00		
9600	> 05:04		
9900	> 05:08		100cm x 100cm
10200	> 05:12	ISO A0	
10800	> 05:16		
11400	> 05:20		
12000	> 05:24		
12600	> 05:28		
13200	> 05:32		
13800	> 05:36		
14400	> 05:40		
15000	> 05:44	Half Sheet	120cm x 120cm
15600	> 05:48		
16200	> 05:52		
16800	> 05:56		
17400	> 06:00		
18000	> 06:04		
18600	> 06:08		
19200	> 06:12		
19800	> 06:16		
20400	> 06:20		
21000	> 06:24		
21600	> 06:28		
22200	> 06:32		
22800	> 06:36		
23400	> 06:40		
24000	> 06:44		
24600	> 06:48		
25200	> 06:52		
25800	> 06:56		
26400	> 07:00		
27000	> 07:04		
27600	> 07:08		
28200	> 07:12		
28800	> 07:16	Full Sheet	120cm x 240cm

COME CALCOLARE IL TEMPO CORRETTO:

Per calcolare il tempo: moltiplica l'altezza per la larghezza e scegli il tempo più vicino al risultato.

Esempio: 20x30cm² = 600cm² >>> 3:02 minuti

Temperature: 195°C
Pressure: 5,5bar / 80psi

I tempi indicati sono solo linee guida / dimensioni basate sulla maggior parte delle dimensioni prodotte. Sono possibili differenze, dipendenti dalla stampante, dagli inchiostri, dalla termopressa.

per il video clicca sul link
<https://youtu.be/yjw26plawz0>